

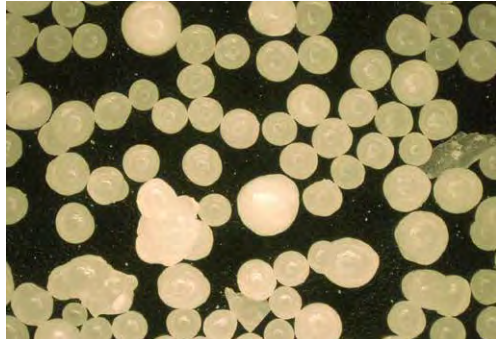


	HOT WAX	LIQUID WAX	RUB-ON WAX
Top Finish			
World Cup			
Racing			
Training			
Universal			

	EXPRESS LIQUID WAX	EXPRESS RUB-ON WAX	EXPRES PASTE WAX
Racing			
Universal			
Nordic			

TOKO WAX CHART

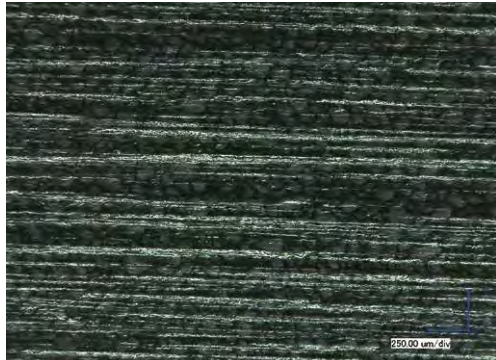
Snow temperature in °C	0	-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30																	
Snow temperature in °F	32	30	28	27	25	23	21	19	18	16	14	12	10	9	7	5	3	1	0	-2	-4	-6	-8	-9	-11	-13	-15	-17	-18	-20	-22																	
General TOKO recommendation	AX 134			Yellow					Red					Blue										X-Cold Powder					All-in-one										Express									



Wax in its original form
Valla i ursprunglig form
Voks i sin opprinnelige form

HOT WAXING – ABSORPTION INTO THE BASE

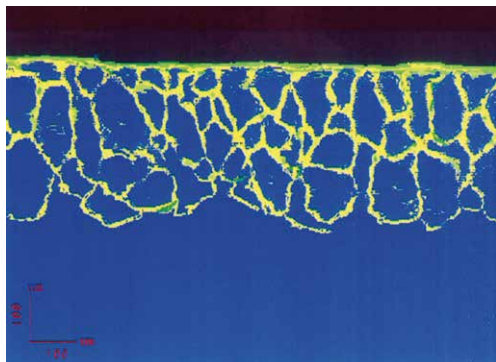
Solid wax particles in their natural form, before they are melted together to create a wax block. The particles are too big to diffuse directly into the base. For this reason it has to be made liquid (melted) to allow it to penetrate into the base.



Wax worked into the base
Valla inarbetad i belaget
Voksen skal trenge inn i sålen

Impeccable glideability and a really durable finish for the running surface are achieved by working as much wax as possible as deep as possible into the base.

A polyethylene base will absorb wax from a temperature of 70 °C, measured on the base surface. The closer the base temperature is to 120 °C, the more wax penetrates into the base, and thus the better it glides. This means that the temperature and length of time the heat is left to act will determine the results!



Deep penetration of wax into the base
Djupinfrångning av valla i belaget
Det er viktig at voksen trenger langt inn i sålen

Tip:

The more often a ski base is waxed, the more wax it can absorb. So new skis should be hot waxed several times before being used for the first time.

After ironing on, leave the ski to cool at room temperature for at least 30 minutes and then strip the excess wax.

The longer the wax is allowed to cool down and harden, the faster the skis / boards will be.

VARMVALLNING – UPPTAG I BELAGET

Fasta vaxpartiklar i naturlig form innan de smälter samman till ett vaxblock. Partiklarna är för stora för att diffundera direkt i belaget. Därför måste partiklarna först göras flytande (smältas) för att de ska kunna tränga in i belaget.

Perfekta glideegenskaper och en hög slitållighet hos löpytan uppnår man genom att arbeta in så mycket valla som möjligt och så djupt det går i belaget.

Valla tränger in i ett polyetylenbelag från och med en temperatur på 70 °C, mått på belagets yta. Ju närmare belagstemperaturen kommer 120 °C desto mer valla tränger in i belaget och desto bättre blir glidförmågan. Det är därför viktigt att komma ihåg att det är temperaturen och tiden för temperaturinverkan som avgör vallningsresultatet!

Tips:

Ju oftare ett skidbelag vallas desto mer valla kan tränga in. Nya skidor ska därför varmvallas flera gånger innan de används för första gången.

Efter strykningen: Låt skidorna kallna i rumstemperatur minst 30 minuter och sickla sedan bort vallon!

Ju längre vallon får svalna och hårdna, desto snabbare blir skidan/snowboarden.

PÅFØRING AV VARMVOKS – SÅLEFESTE

Faste vokspartikler i sin naturlige form før de smeltes om og blir til en voksblokk. Partiklene er for store til å diffundera direkte inn i sålen. Derfor må de først gjøres flytende (smeltes) slik at de kan trenge inn i sålen.

Perfekt glid, godt feste og høy slitestyrke sikres best ved at voksen får feste så langt inn i sålen som mulig.

Fra en temperatur på 70 °C, målt på sålens overflate, trekker en polyetylensåle til seg voks. Jo nærmere sålens temperatur ligger 120 °C, desto mer voks trenger inn i den, og desto bedre blir den. Det betyr: Temperatur og varmeeksponeringstiden bestemmer voksresultatet!

Tips:

Jo oftare skiene vokses, desto mer voks kan sålen ta opp. Nye ski bør derfor settes inn med varmvoks flere ganger før de tas i bruk første gang.

Etter varmvoksing bør skiene stå i romtemperatur i minst 30 minutter før overflødig voks sikles!

Jo lenger voksen avkjøles og herdes, desto raskere blir skiene/brettene.



T18 Digital Racing Iron 850 W



APPLYING HOT WAX

ill. 1-2) Melt wax on the plate of the iron. Drip wax onto the base. Ensure that wax is applied evenly.

Tip:
For mixtures, simply hold the wax sticks together and possibly tie an elastic band around them.

T14 Digital 1200 W



T8 800 W



ill. 3) Iron in the wax. Push or pull the iron over the gliding surface. If the iron does not glide smoothly, drip on a little more wax.

PÅSTRYKNING AV VARMVALLA

bild 1-2) Smältning av vallon på strykjärnssulan. Droppa vallon på belaget. Var noga med en jämn påläggning.

Tips:
När du blandar vallastänger; håll dem samman och linda eventuellt ett gummiband runt.

PÅFØRING AV VARMOVOKS

bilde 1-2) Smelting av voksen på smørejernsålen. Drypp voksen på skisålen. Pass på å påføre voksen jevnt.

Tips:
Skal det brukes blandinger, holder du ganske enkelt vokspinnene sammen og slår ev. en gummistrikk rundt.

bild 3) Applicering av vallon. Skjut eller dra Ditt Waxron med jämna tag över glydyan. Om strykjärnet inte glider lätt, droppa på ytterligare valla.

bilde 3) Varm inn voksen. Dra eller skyv WaxIron-smørejernet jevnt fremover på glisonen. Hvis smørejernet ikke glir lett, drypper du på litt mer voks.

Scraper Sharpener World Cup



Scraper Sharpener



Multi-purpose Scraper



Groove Pin Nordic



Plexi Blade 3 mm



Plexi Blade 5 mm



Plexi Blade for snowboards 4 mm



STRIPPING WITH PLEXI SCRAPERS

ill. 1) Sharpening the Plexi scraper. Pull the Plexi scraper over the scraper sharpener; this is designed for various scraper widths.



ill. 2) Nordic ski. Expose the centre groove with the groove pin.



ill. 3) Strip the wax. After about 30 minutes, use the Plexi blade to strip the base in the direction of travel.

Tip:
The longer the wax is allowed to cool down and harden, the faster the skis / board will be.



We recommend:
Well-aired room
Vi anbefaler:
Väl ventilerat rum
Vi anbefaler:
Godt ventilert rom



We recommend:
Wear protective gloves
Vi anbefaler:
Bær skyddshandskar
Vi anbefaler:
Bruk vernehansker

SICKLING MED PLEXIGLASSICKEL

bild 1) Slipning av plexibladet. Plexibladet dras över brynet; detta kan användas för olika plexibladstjocklekar.

SIKLING MED PLEKSISKRAPE

bilde 1) Slipning av plexi-siklingen. Plexi-siklingen dras over siklings-sliperen; denne passer for ulike bladbredder.

bild 2) Nordic-Ski. Styrspåret frilagt med hjälp av Groove Pin.

bilde 2) Langrennski. Styresporet renses med Groove Pin.

bild 3) Sickling av vallon. Sickla bort vallon i löprikningen med Plexi Blade efter cirka 30 minuter.

bilde 3) Sikle av voksen. Etter ca. en time sikles sålen i glide-retningen med Plexi-Bladesiklingen.

Tips:
Ju längre vallon får avsvalna och härda, desto snabbare blir skidan / snowboarden.

Tips:
Jo lenger voksen får avkjøle og herde, desto raskere blir skiene / brettet.



We recommend:
Wear respiratory mask (full/half face mask with gas filter Protection Level A2)
Vi anbefaler:
Bær andningsmask (hel-/halv skyddsmask med gasfilter beskyttelsesnivå A2)
Vi anbefaler:
Bruk åndedrettsvern (hel/halv verneemaske med gassfilter beskyttelsesnivå A2)



T18 Digital Racing Iron 850 W



HF Hot Wax blue



LF Hot Wax blue



NF Hot Wax blue



X-Cold Powder



1



2



3



4



5

WAXES FOR EXTREME COLD CONDITIONS

The best waxes for extreme cold conditions are HF Hot Wax blue, LF Hot Wax blue and NF Hot Wax blue.

- ill. 1) Melt wax on the plate of the iron. Drip wax onto the base. Ensure that wax is applied evenly.
- ill. 2) Iron in the wax. Push or pull the iron over the gliding surface. If the iron does not glide smoothly, drip on a little more wax.

- ill. 3) Sprinkling X-Cold powder. Sprinkle evenly over the entire ski base after first waxing with HF Hot Wax blue or LF Hot Wax blue.

- ill. 4) Iron in. Move the iron slowly but steadily over the base.

- ill. 5) Strip the wax. After about 30 minutes, use the Plexi blade to strip the base in the direction of travel.

Tip:
The longer you leave the wax to cool and therefore harden, the faster the skis/boards will be.



We recommend:
Well-aired room
Vi anbefaler:
Väl ventilerat rum
Vi anbefaler:
Godt ventilt rom



We recommend:
Wear protective gloves
Vi anbefaler:
Bär skyddshandskar
Vi anbefaler:
Bruk vernehansker

VALLOR FÖR EXTREMT KALLA FÖRHÅLLANDEN

För vallning vid extremt kalla förhållanden är vallorna HF Hot Wax blue, LF Hot Wax blue eller NF Hot Wax blue bäst lämpade.

- bild 1) Smältning av vallan på strykjärnssulan. Droppa vallan på belaget. Var noga med en jämn påläggning.
- bild 2) Applicering av vallan. Skjut eller dra Ditt WaxIron med jämna tag över glidytan. Om strykjärnet inte glider lätt, droppa på ytterligare valla.

- bild 3) Applicering av X-Cold Powder. Strö jämnt fördelat över hela belaget. Belaget ska först ha vallats med HF Hot Wax blue eller LF Hot Wax blue.

- bild 4) Instrykning. Stryk med strykjärnet långsamt men stadigt över belaget.

- bild 5) Sicking av vallan. Sickle bort vallan i löpriktningen med Plexi Blade efter cirka 30 minuter.

Tips:
Ju längre vallan får avsvalna och härda, desto snabbare blir skidan/snowboarden.



We recommend:
Wear respiratory mask (full/half face mask with gas filter Protection Level A2)
Vi anbefaler:
Bär andningsmask (hel-/halv skyddsmask med gasfilter beskyttelsesnivå A2)
Vi anbefaler:
Bruk åndedrettsvern (hel/halv vernemaske med gassfilter beskyttelsesnivå A2)

SMØRING FOR EKSTREMT KALDE FORHOLD

Følgende vokstyper er spesielt godt egnet for ekstremt kalde forhold: HF Hot Wax blue, LF Hot Wax blue eller NF Hot Wax blue.

- bilde 1) Smelting av voksen på smørefjernsålen. Drypp voksen på skisålen. Pass på å påføre voksen jevnt.
- bilde 2) Varm inn voksen. Dra eller skyv WaxIron-smørefjernet jevnt fremover på glisonen. Hvis smørefjernet ikke glir lett, drypper du på litt mer voks.

- bilde 3) Påføring av kaldpulveret X-Cold Powder. Fordeles jevnt over hele sålen. Skisålen ble først vokset med HF Hot Wax blue eller LF Hot Wax blue.

- bilde 4) Innvarming. Før smørefjernet langsomt, men kontinuerlig over sålen.

- bilde 5) Sikle av voksen. Etter ca. en time sikles sålen i glide-retningen med Plexi-Blade-siklingen.

Tips:
Jo lenger voksen får avkjøle og herde, desto raskere blir skiene/brettet.



The Wax Chart offers recommendations for choosing the right wax resp. wax mix. As a special tip, there are a number of alternatives that have often proved to be the fast option compared to the standard recommendation in the Alpine and Nordic World Cup. The products can be mixed together as required and matched exactly to the prevailing snow conditions. There are 3 further special products that can be mixed in as well: **Black, AX134** and **X-Cold Powder**.

Vallnings-schemat ger rekommendationer om val av rätt valla eller rätt vallblandning. Det finns dessutom speciella World Cup-tips som ofta har visat sig vara snabba alternativ till standardrekommendationen vid de alpinaa och nordiska grenarna i världscupen. Produkterna kan blandas valfritt för finavstämning till rådande snöförhållanden och även kompletteras med ytterligare 3 specialprodukter: **Black, AX134** och **X-Cold Powder**.

Vokstabelen gir anbefalinger om valg av riktig voks eller voksblending. I tillegg er alle de spesielle verdenscupalternativene oppført som har utviklet seg til å bli raske alternativer til standardanbefalinger i både alpine og nordiske grener. For å finjustere i forhold til rådende snøforhold, kan produktene blandes med hverandre eller med ett av de tre følgende spesialproduktene: **Black, AX134** og **X-Cold Powder**.

WAXIRON TEMPERATURE				
WAX	Yellow	Red	Blue	Black
°C	130 °C	140 °C	150 °C	130 °C
°F	270 °F	280 °F	300 °F	270 °F

RACING RECOMMENDATION

Snow temperature in °C	0	-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30
Snow temperature in °F	32	30	28	27	25	23	21	19	18	16	14	12	10	9	7	5	3	1	0	-2	-4	-6	-8	-9	-11	-13	-15	-17	-18	-20	-22

NEW SNOW		Racing recommendation																													
World Cup special tip Alpine	Yellow	Yellow/Red 1/1		Red/Blue 1/1																Blue											
	World Cup special tip Nordic	Yellow	Red	Blue				X-Cold																							

OLD SNOW		Racing recommendation																													
World Cup special tip Alpine	Yellow/AX 134 3/1	Red/Black 1/1																Blue													
	World Cup special tip Nordic	Yellow/Black 1/1	Red/Black 1/1	Blue/Black 1/1	Blue	X-Cold																									

ARTIFICIAL SNOW		Racing recommendation																													
World Cup special tip Alpine (speed disciplines)	Yellow/AX 134 3/1	Red/AX 134 3/1				Blue/AX 134 3/1																Blue/Black 1/1									
	World Cup special tip Nordic	AX 134/Black 1/1	Red/Black 1/1	Blue/Black 1/1	Blue	X-Cold																									



We recommend:
Well-aired room
Vi rekommenderar:
Väl ventilerat rum
Vi anbefaler:
Godt ventileret rom



We recommend:
Wear protective gloves
Vi rekommenderar:
Bär skyddshandskar
Vi anbefaler:
Bruk vernehansker

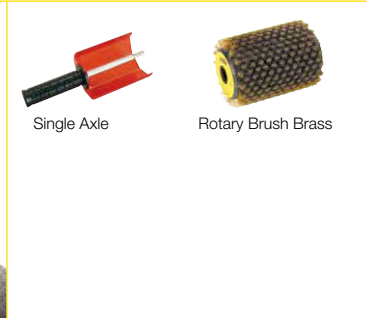


1. COPPER BRUSHES

The copper or steel wire brush is used to clean the base both before and after waxing.

Med koppar- eller stålborsten borstas belaget ur både före och efter vallningen.

Børst sålen med en stål- eller kobberborste både før og etter påføring av voks.



2. NYLON BRUSHES

The base is then polished with the nylon brushes.

Med nylonborstarna poleras belaget.

Poler sålen med en nylonborste.

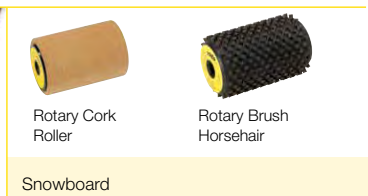
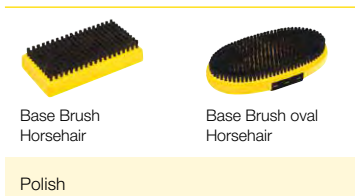


3. FINISHING BRUSHES

Finally the base is brushed once again with the horsehair or polishing brush.

Med tagelborstarna eller polishingborsten borstas belaget ur igen allra sist.

Til slutt børstes sålen med en hestehårsborste eller en poleringsborste.



We recommend:
Wear respiratory mask (full/half face mask with gas filter Protection Level A2)
Vi rekommenderar:
Bär andningsmask (hel-/halv skyddsmask med gasfilter skyddsnivå A2)
Vi anbefaler:
Bruk åndedrettsvern (hel/halv vernemaske med gassfilter beskyttelsesnivå A2)